

УТВЕРЖДАЮ
Директор АНО ДПО «АПР «СТАТУС»»



А.В. Порвина

«01» февраля 2022 года

**Учебный план
дополнительной программы профессиональной переподготовки
«Менеджмент организации»**

Наименование дисциплин	Общая трудоемкость, ч	Всего, ауд.ч	Аудиторные занятия, ч		Самостоятельная работа, ч	Промежуточная аттестация	
			лекции	практические занятия, семинары		Зачет	Экзамен
1.Концептуальные основы управления образовательной организацией	36	20	16	4	16		
2.Нормативно-правовые основы управления образовательной организацией	16	10	10	-	6		
3.Основа управления образовательной организацией	70	40	16	24	30	зачет	
4.Управление персоналом образовательной организации	36	20	16	4	16	зачет	
5.Экономика образования в системе экономических наук	36	20	16	4	16		
6.Внебюджетная деятельность и налогообложение в системе образования	36	20	16	4	16		
7.Управление государственными и муниципальными закупками в системе образования	36	20	16	4	16	зачет	

8.Теория и практика определения эффективности образования	46	30	26	4	16		
Итоговая аттестация	8						
Всего часов							Экзамен тест
Итого	320	180			140		